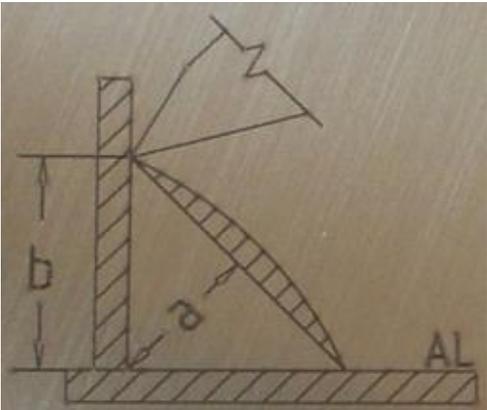
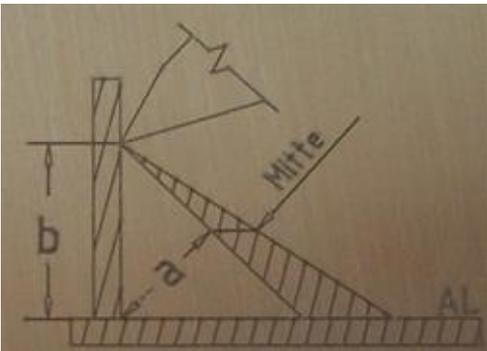




Cómo se utiliza una galga de soldadura 3 escalas para la medida de cualquier espesor de garganta

Medición de	Procedimiento	Cota a
Espesor de garganta (a) en soldaduras en ángulo planas o cóncavas	Colocar la parte plana de la galga sobre la chapa AL y apuntar con el gancho al centro del cordón. La lectura se debe realizar sobre la escala A	
Espesor de garganta (a) y longitud del lado (b) en soldaduras en ángulo convexas	Colocar la parte plana de la galga sobre la chapa AL y apuntar con el gancho al labio del cordón. La lectura de la longitud del lado (b) se debe realizar sobre la escala B y la lectura del espesor de garganta se debe realizar sobre la escala C	
Espesor de garganta (a) y longitud del lado (b) en soldaduras en ángulo asimétricas	Cuando el exceso de asimetría es admisible, colocar la parte plana de la galga sobre la chapa AL (la chapa con mayor longitud del lado) y apuntar con el gancho al labio del cordón. La lectura de la longitud del lado (b) se debe realizar sobre la escala B y la lectura del espesor de garganta se debe realizar sobre la escala C	

+ OTRAS GALGAS DE SOLDADURA

+ CRITERIOS DE ACEPTACIÓN