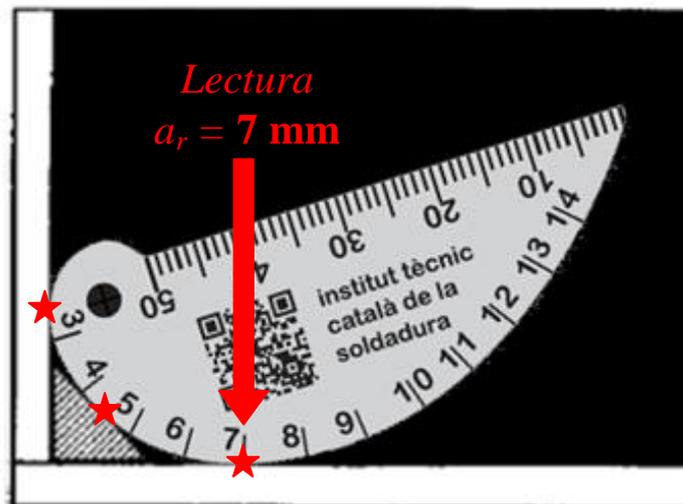




Cómo se utiliza una galga de soldadura **simple** para la medida del espesor de garganta

Imperfección	Dimensión h	Medición $a - h$
ISO 6520-1-5213 Espesor de garganta insuficiente Soldaduras planas o cóncavas		
Imperfección	Dimensión h	Medición $a + h$
ISO 6520-1-5214 Espesor de garganta excesivo Soldaduras planas o cóncavas		



+ OTRAS GALGAS DE SOLDADURA

+ CRITERIOS DE ACEPTACIÓN