

Correspondencia entre los niveles de calidad y criterios de aceptación para ensayos no destructivos de uniones soldadas

Método-Técnica	VT	PT	MT	RT	UT-PE	UT-TOFD	ET
Criterios de aceptación	EN ISO 5817 EN ISO 10042	EN ISO 23277	EN ISO 23278	EN 12517-1 EN 12517-2	EN 1712	EN 15617	-
“Elevado”	B	2 X	2 X	1	2	1	-
“Intermedio”	C	2 X	2 X	2	3	2	-
“Moderado”	D	3 X	3 X	3	-	3	-