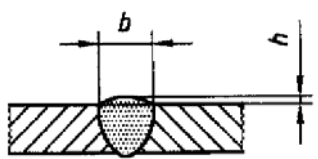
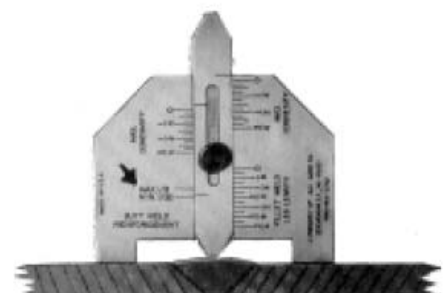
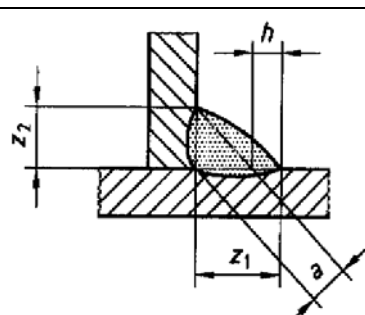
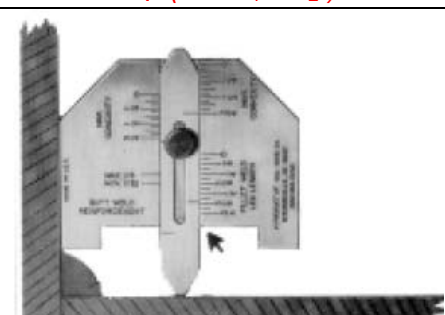
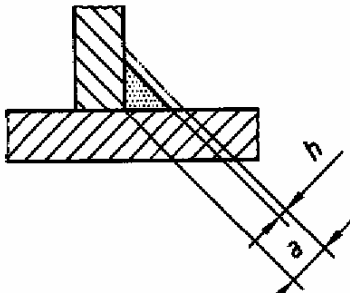
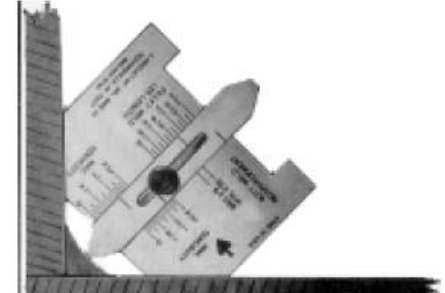


Cómo se utiliza una galga de soldadura sencilla tipo 'AWS' para evaluar imperfecciones en la *unión soldada*

Imperfección	Dimensión h	Medición h
ISO 6520-1-502 Exceso de sobreespesor (soldadura a tope)		
ISO 6520-1-512 Exceso de la asimetría de la soldadura en ángulo		
ISO 6520-1-5213 Espesor de garganta insuficiente		
ISO 6520-1-5214 Espesor de garganta excesivo	