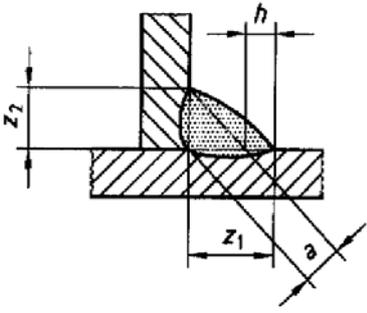
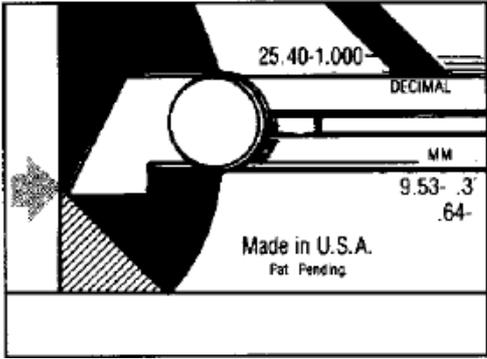
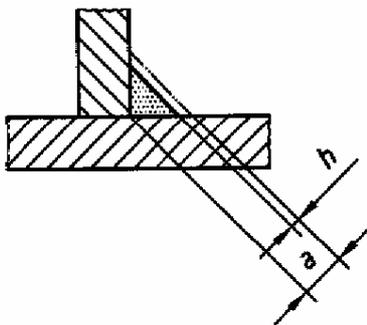
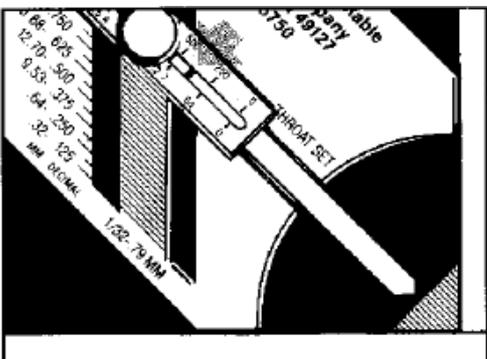


Cómo se utiliza una galga de soldadura en ángulo ajustable para evaluar imperfecciones en la *unión soldada*

Imperfección	Dimensión h	Medición z_1 ($h = z_1 - z_2$)
ISO 6520-1-512 Exceso de la asimetría de la soldadura en ángulo		
ISO 6520-1-5213 Espesor de garganta insuficiente		
ISO 6520-1-5214 Espesor de garganta excesivo	