

Norma EN 1090-2: Requisitos Técnicos para la Ejecución de estructuras de Acero y Aluminio

Curso (12 horas)



FECHAS Y HORARIO 12 y 13 de Septiembre de 2012
De 8.30 a 14.30 horas

LUGAR CELEBRACIÓN Instalaciones de TÜV Rheinland El Prat e Llobregat

DESTINATARIOS La nueva norma EN 1090-2 tiene un amplio alcance y debe aplicarse tanto de forma previa al inicio de la fabricación, como durante y después de la misma. La norma introduce además diversos conceptos totalmente nuevos y hasta ahora desconocidos por los diseñadores del sector de la construcción. Entre estos conceptos nuevos, uno de los más importantes es la Clase de Ejecución (EXC).

Es importante señalar que esta nueva norma europea es de obligado cumplimiento para todos los fabricantes de estructuras metálicas de acero y soldadoras y que sustituye a la Norma DIN 18800-7.

El curso está dirigido principalmente a los Fabricantes de estructuras metálicas de acero y a soldadoras que deben cumplir con el marcado CE de acuerdo a la directiva europea de productos para la construcción (89/106/CEE).

OBJETIVOS Uno de los requisitos de la norma EN 1090-2, es que el fabricante debe probar que cuenta con personal técnico cualificado, el equipamiento técnico requerido y los procesos documentados. En este sentido, esta formación tiene como objetivo satisfacer con estos requisitos de formación para cualificar a su personal.

CONTENIDO

- 1. UNE-EN 1090:2011. Parte 1: Ejecución de estructuras de acero y aluminio. Requisitos generales.** Requisitos. Métodos de Evaluación. Evaluación de Conformidad. Clasificación y designación (EXC 1 a EXC 4). Marcado.
- 2. UNE-EN 1090:2011. Parte 2: Requisitos técnicos para la ejecución de estructuras de acero.** Especificaciones y documentación. Productos constituyentes. Preparación y montaje. Soldeo. Fijación con elementos mecánicos de montaje. Tratamiento superficial. Tolerancias geométricas. Inspección, ensayos y correcciones.
- 3. UNE-EN 1090:2011. Parte 3: Requisitos técnicos para la ejecución de estructuras de aluminio.** Especificaciones y documentación. Productos constituyentes. Preparación. Soldeo. Fijación con elementos mecánicos y unión con adhesivos. Montaje. Tratamiento superficial. Tolerancias geométricas. Inspección, ensayos y correcciones.
- 4. Casos Prácticos**

INSCRIPCIÓN ABIERTA. PLAZAS LIMITADAS

CONTACTO e INSCRIPCIONES:

TÜV Rheinland Ibérica ICT S.A
Tel.: 93.478.11.31
Sra Sonia García Gramache
sonia.garciagramanche@es.tuv.com



TÜV Rheinland como Organismo de Control Autorizado y entidad de certificación de sistemas y productos puede certificar el control de la producción en fabricación. Consúltenos.

Más información de nuestros servicios en: www.tuv.es